

UM-PLA 120

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	hohe mechanische Eigenschaften hohe thermische Eigenschaften hohe Wärmeformbeständigkeit hohe Fließ Eigenschaften biologisch abbaubar nach DIN 13432
Anwendung	Filament für 3D-Drucker

VERARBEITUNGS-EMPFEHLUNG	EINHEIT	WERT
Düsentemperatur	Grad Celsius	190 - 215
Heizbett	Grad Celsius	kalt
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	50
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,31
Streckspannung	k.A.	k.A.
Streckdehnung	k.A.	k.A.
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	3000Mpa
Shorehärte	k.A.	k.A.
Erweichungs- temperatur	DIN EN ISO 306 VST	120°C
Sprödigkeitstem- peratur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/1eA	19
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bioabbaubarkeit	DIN 13432	Ja
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	27%
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	3%
Biobasierender Monomeranteil	k.A.	k.A.
Spezifischer Durch- gangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflä- chenwiderstand	k.A.	k.A.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Anwender, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Konformitätserklärung EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D-Druck, hergestellten Artikel.

Stand: 01.05.2018

URBANMAKER UG (haftungsbeschränkt)
3D-DRUCK CONSULTING UND SERVICE

Nevinghoff 16 | 48147 Münster | Tel.: +49 (0) 251 203 181 50 | mail@urbanmaker.de

www.URBANMAKER.de