

# UM-PETG

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Polyethylenterephthalat Glykol (PETG)
Eigenschaften	einfache Verarbeitung hohe Selbstklebefestigkeit hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelgenemigung
Anwendung	Filament für 3D-Drucker

VERARBEITUNGS- EMPFEHLUNG	EINHEIT	WERT
Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 260 °C
Heizbett	Grad Celsius	kalt - 60 °C
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	50
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,27
Streckspannung	k.A.	k.A.
Streckdehnung	k.A.	k.A.
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	3000Mpa
Shorehärte	k.A.	k.A.
Erweichungs- temperatur	DIN EN ISO 306 VST	78°C
Sprödigkeitstem- peratur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	5,0
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bioabbaubarkeit	DIN 13432	Nein
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	4%
Spezifischer Durch- gangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflä- chenwiderstand	k.A.	k.A.

Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel.

Stand: 23.10.2020