

UM-PC/ABS

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	ideale thermische und mechanische Eigenschaften; Hohe Zähigkeit, Steifigkeit, Dimensionsstabilität; Kriechfestigkeit; erhöhte Wärmeformbeständigkeit; Vicat/ B 120 = 120 °C; geringe Feuchtigkeitsaufnahme; beständig gegen Fett, Öl und Benzin erhöhte
Anwendung	Eigenschaften für vielseitige Anwendungen

VERARBEITUNGS-EMPFEBLUNG	EINHEIT	WERT
Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 280
Heizbett	Grad Celsius	100 - 120
Kühlung	Prozent	ohne
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	30-50
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,13
Streckspannung	DIN EN ISO 527	54
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	4,4 %
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2400
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungs-temperatur	DIN EN ISO 306B	120 °C
Sprödigkeitstemperatur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	k.A.
Brennverhalten	UL 94 (0,8mm)	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	k.A.	k.A.
Biobasierender Kohlenstoffanteil	k.A.	k.A.
Biobasierender Monomeranteil	k.A.	k.A.
Spezifischer Durchgangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflächenwiderstand	k.A.	k.A.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Anwender, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EU 10/2011

Kein für Gesundheit und Umwelt gefährliches Produkt im Sinne der EG-Richtlinien 2006/121/EG oder 1999/45/EG mit den jeweils geltenden Anpassungen und den abgeleiteten nationalen Vorschriften. Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel.

Stand. 01.03.2017