

UM-PA12

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	gute Fließeigenschaften; UV stabilisiert; hohe Schlagzähigkeit, auch unter dem Gefrierpunkt; beständig gegen Öl, Fett, Treibstoffe und Chemikalien
Anwendung	Konsumgüter, Industrie, Verpackungen; Elektro

VERARBEITUNGS-EMPFEHLUNG	Einheit	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 250
Heizbett	Grad Celsius	120
Kühlung	Prozent	50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	20
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,01
Streckspannung	DIN EN ISO 527	5%
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	50 MPa
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	1400 MPa
Shorehärte	k.A.	k.A.
Erweichungs-temperatur	DIN EN ISO 306B	130°C
Sprödigkeitstemperatur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kein Bruch
Brennverhalten	UL 94 (0,8mm)	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	k.A.	k.A.
Biobasierender Kohlenstoffanteil	k.A.	k.A.
Biobasierender Monomeranteil	k.A.	k.A.
Spezifischer Durchgangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflächenwiderstand	k.A.	k.A.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Anwender, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel.

Stand: 01.03.2017