

# UM-Nylon ESD

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	Schlagzähigkeit; Hitzebeständigkeit; UV Stabilität (Außenanwendung) schwer entflammbar

VERARBEITUNGS-EMPFEHLUNG	EINHEIT	WERT
Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 250
Heizbett	Grad Celsius	120
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	ab 0,15
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,02
Streckspannung	DIN EN ISO 527	35 MPa
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	12
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	1000 MPa
Shorehärte	k.A.	k.A.
Erweichungs-temperatur	k.A.	k.A.
Sprödigkeitstemperatur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	80
Brennverhalten	UL 94 (0,8mm)	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	k.A.	k.A.
Biobasierender Kohlenstoffanteil	k.A.	k.A.
Biobasierender Monomeranteil	IEC 60093	100 Ohm*m
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	1000000 Ohm
Spezifischer Oberflächenwiderstand	k.A.	k.A.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Anwender, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

#### KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel.

Stand. 01.03.2017