

UM-HITECH

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	hohe mechanische Eigenschaften hohe thermische Eigenschaften hohe Wärmeformbeständigkeit hohe Fließeigenschaften biologisch abbaubar nach DIN 13432
Anwendung	Filament für 3D-Drucker

VERARBEITUNGS-EMPFEHLUNG	EINHEIT	WERT
Düsentemperatur	Grad Celsius	210 - 225 °C
Heizbett	Grad Celsius	kalt - 50 °C
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	50
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,36
Streckspannung	k.A.	k.A.
Streckdehnung	k.A.	k.A.
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	3300Mpa
Shorehärte	k.A.	k.A.
Erweichungs-temperatur	DIN EN ISO 306 VST	120°C
Sprödigkeitstemperatur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/1eA	5,2kJ/m ²
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bioabbaubarkeit	DIN 13432	Ja
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	24%
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	4,5%
Spezifischer Durchgangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflächenwiderstand	k.A.	k.A.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel.

Stand: 01.02.2020

URBANMAKER UG (haftungsbeschränkt)
 3D-DRUCK CONSULTING UND SERVICE
 Nevinghoff 16 | 48147 Münster | Tel.: +49 (0) 251 203 181 50 | mail@urbanmaker.de

www.URBANMAKER.de