

UM-ASA

ALLGEMEINE INFORMATION	
Produkt	Filament für FFF 3D-Drucker
Eigenschaften	gute Fließeigenschaften für hohe Druckgeschwindigkeit; Witterungsbeständigkeit; hohe Oberflächenqualität verbunden mit Schlagzähigkeit; langfristige Leistung bei UV Bestrahlung und Hitze
Anwendung	Automotive Außenanwendung Haushaltsartikel

VERARBEITUNGS-EMPFEHLUNG	Einheit	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 260
Heizbett	Grad Celsius	100 - 120
Kühlung	Prozent	50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	0,10
Geschwindigkeit	Millimeter/ Sekunde	30-60
Füllung	Prozent	0 - 100

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERTE
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,05
Streckspannung	DIN EN ISO 527	51
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	3,3
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2400
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungs-temperatur	DIN EN ISO 306B	88,5 °C
Sprödigkeitstemperatur	k.A.	k.A.
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	12
Brennverhalten	k.A.	k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein
Reißfestigkeit	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	k.A.	k.A.
Biobasierender Kohlenstoffanteil	k.A.	k.A.
Biobasierender Monomeranteil	k.A.	k.A.
Spezifischer Durchgangswiderstand	k.A.	k.A.
Spezifischer Oberflächenwiderstand	k.A.	k.A.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien Anwender, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel.

Stand. 01.03.2017